

FEYCOTECT 214 Universalprimer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 1K-Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz auf Basis Polymerisatharz</p> <p>Anwendungsgebiet Ausgezeichnete Haftung auf Zink, VA- und Normalstahl, Aluminium, sonstigen NE-Metalluntergründen und Kunststoffuntergründen (PVC/ABS),</p> <p>Eigenschaften Schweißbar, temperaturbeständig bis 100°C (trocken), silikonfrei Sehr schnell trocknend, schnell überlackierbar mit konventionellen und wasserverdünnbaren 1K und 2K Lacken oder Einbrennlacken bis 140° C Einbrenntemperatur.</p> <p>Farbtöne Silbergrau 7001, graugrün 7009, kieselgrau 7032, rotbraun 8012, schwarz 9005, weiß 9010</p> <p>Glanz Matt</p>	<p>Product Description Solvent-borne 1 pack primer with active corrosion protection based on polymerisate resin</p> <p>Field of Application Excellent adhesion on zinc, stainless and normal steel, aluminum, other non-ferrous metal substrates and synthetic plastic materials (PVC/ABS),</p> <p>Properties Weldable, temperature resistant up to 100°C (dry), silicone free. Fast drying and recoatable with conventional and water-borne single and two component coatings or baking enamels up to 140° C baking temperature.</p> <p>Colors Silver grey 7001, grey green 7009, pebble grey 7032 red brown 8012, black 9005, white 9010</p> <p>Gloss Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (RAL 7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	The specified values refer to the color pebble grey (RAL 7032). They may differ for other colors.
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 45%
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 23%
Dichte / Density	~ 1,16 g/ml
<p>Theoretische Ergiebigkeit bei 20 µm TSD Theoretical Consumption at 20 µm DFT Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.</p>	~ 7,5 – 8,0 m ² /kg The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 20“ 6 mm Becher
<p>Lagerung (10 - 30°C) In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.</p>	<p>Shelf life (10 - 30°C) In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.</p>

FEYCOTECT 214 Universalprimer

VORBEREITUNG

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Schlecht haftende Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührgerät. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell
Universalverdünnung 611 schnell / aromatenfrei

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

20 - 50 µm

PREPARATION

Substrate Preparation

General

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease. Completely remove poorly adhering old coats of paint, sand down old coats of paint that are stuck. The surface to be coated must be prepared for painting using suitable methods in accordance with DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting according to surface preparation grade Sa 2^{1/2} or alternatively manual derusting according to surface preparation grade ST 3 in accordance with DIN EN ISO 12944-4

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

Stir material well, if possible with an electrical mixer. Bottom and walls of the container must also be collected.

Reducer - Thinner

Universal Thinner 601 fast
Universal Thinner 611 fast / aromatic free

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

20 - 50 µm

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	---
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,1 – 1,8 mm	3 – 5 bar	0 – 5%
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	100 – 150 bar	0 – 3%

FEYCOTECT 214 Universalprimer

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG1 Staubtrocken Dust Dry	TG4 Griffest Touch Dry	TG6 Überlackierbar Recoatable	Durchge- trocknet Dry Through	Ausgehärtet Fully cured
	15 - 20 min	30 – 45 min	30 – 45 min	1 - 2 h	24 h

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 35 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 35 µm dry film thickness

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.