

FEYCOPUR 626 – 2K PU-AC Einschichtlack – Blatt 87

Beschreibung	DESCRIPTION												
<p>Produktbeschreibung Hochwertiger, lösemittelhaltiger 2K-PU-AC Einschicht- und Decklack nach Blatt 87 der TL-KOR</p>	<p>Product Description High quality, solvent-borne 2 pack PU AC DTM and top coat according to Blatt 87 of TL-KOR.</p>												
<p>Anwendungsgebiet Im Systemaufbau nach Blatt 87 als Deckbeschichtung für den Korrosionsschutz im Stahl und Anlagenbau, für den Einsatz auf metallischen Untergründen mit und ohne Grundierung, wo dekorative Oberflächen mit sehr gutem Korrosionsschutz und guten Beständigkeiten bei normalen Belastungen im Innen- und Außenbereich benötigt werden. Auch für die Anwendung auf Holz geeignet.</p>	<p>Field of Application In coating system according to Blatt 87 for corrosion protection in steel- and plant construction, for use on metal substrates with and without primer, where decorative surfaces with very good corrosion protection and good resistance to normal loads are required indoors and outdoors. Also suitable for use on wood.</p>												
<p>Typische Anwendungen sind z.B.: Brücken, Anlagen, Containerbau, Stahlbau, Maschinen, Regalsysteme, Fassaden, etc.</p>	<p>Typical applications are: bridges, plants, container construction, steel constructions, machinery, shelving systems, facades, etc.</p>												
<p>Eigenschaften Bis 100 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, ausgezeichnete Haftung, sehr guter Korrosionsschutz, sehr einfach zu verarbeiten.</p> <p>Geeignet für die Korrosivitätskategorien C2 und C3 mittlere Schutzdauer mit Sollschiechtdicken von 120 bis 160 µm für Konstruktionen aus Stahl- und verzinktem Stahl.</p>	<p>Properties Up to 100 µm dry film thickness (DFT) in one spray application, excellent adhesion, excellent corrosion protection, easy to apply.</p> <p>Suitable for corrosivity categories C2 and C3 medium protection duration with target film thicknesses of 120 to 160 µm for steel and galvanized steel structures.</p>												
<p>Beständigkeiten Temperaturbeständig von -50 bis +130°C (trocken), bis 160°C mit Farbtonveränderung, sehr gut wetter- und UV-beständig. Gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren und Laugen, Mineralöl, Getriebeöl und Hydrauliköl, Benzin, Diesel.</p> <p>Achtung bei Biokraftstoffen: Einzelprüfung erforderlich!</p>	<p>Resistances Temperature resistant from -50 up to +130°C (dry), up to 160°C with change of color, excellent weather and UV resistance. Good resistance to diluted acids and alkalis, mineral oil, gear oil and hydraulic oil, gasoline, diesel.</p> <p>Caution with biofuels: Individual testing required!</p>												
<p>Zulassungen Die Produkte sind nach Blatt 87 der TL-KOR-Stahlbauten zugelassen und unterliegt der regelmäßigen Fremdüberwachung.</p> <p>Weitere Farbtöne (ohne Stoff-Nr.) oder Glanzgrade entsprechen in der Zusammensetzung den Vorgaben der TL-KOR-Stahlbauten.</p>	<p>Certification The products are certified according to sheet 87 of TL-KOR-Stahlbauten and are subject to regular external monitoring.</p> <p>Other colors (without substance no.) or gloss levels correspond in composition to the specifications of TL-KOR-Stahlbauten (steel constructions).</p>												
<table border="0"> <tr> <td>Farbtöne</td> <td>Stoff-Nr.</td> </tr> <tr> <td>RAL</td> <td>687.75 - 687.99</td> </tr> <tr> <td colspan="2">NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch Über RELAMIX PLUS tönbar!</td> </tr> </table>	Farbtöne	Stoff-Nr.	RAL	687.75 - 687.99	NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch Über RELAMIX PLUS tönbar!		<table border="0"> <tr> <td>Colors</td> <td>Substance-Nr.</td> </tr> <tr> <td>RAL</td> <td>687.75 - 687.99</td> </tr> <tr> <td colspan="2">NCS, Munsel or customers' request. Tintabel with RELAMIX PLUS!</td> </tr> </table>	Colors	Substance-Nr.	RAL	687.75 - 687.99	NCS, Munsel or customers' request. Tintabel with RELAMIX PLUS!	
Farbtöne	Stoff-Nr.												
RAL	687.75 - 687.99												
NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch Über RELAMIX PLUS tönbar!													
Colors	Substance-Nr.												
RAL	687.75 - 687.99												
NCS, Munsel or customers' request. Tintabel with RELAMIX PLUS!													

FEYCOPUR 626 – 2K PU-AC Einschichtlack – Blatt 87

Glanz

Glänzend, seidenglänzend, seidenmatt, matt, stumpfmatt

Gloss

Glossy or satin-gloss, satin matt, matt, damp matt

TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß glänzend (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

TECHNICAL DATA

The specified values refer to the color pure white glossy (RAL 9010). They may differ for other colors.

	FEYCOPUR 626	FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener 11	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 72 %	~ 75 %	~ 73 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 59 %	~ 69 %	~ 60 %
Dichte Density	~ 1,32 g/ml	~ 1,1 g/ml	~ 1,30 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	thixotrop	~ 25" 4 mm (DIN 53 211)	

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD

Theoretical Coverage at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 5,7 m²/kg → ~ 175 g/m²

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

Lagerung (10 - 30°C)

36 Monate (Härter 12 Monate) in original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 - 30°C)

36 months (hardener 12 months) in originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

PREPARATION

Substrate Preparation

General

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease, free of oil and grease. Remove loose old coatings completely, grind firmly adhering old coatings well. The surface to be coated must be prepared for painting by suitable measures according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation grade Sa 2^{1/2} or alternatively manual derusting to surface preparation grade ST 3 as per DIN EN ISO 12944-4

FEYCOPUR 626 – 2K PU-AC Einschichtlack – Blatt 87

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung verwenden, z.B.:

FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP-Grundierungen
FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaub
FEYCOPUR 610, 611 2K PU Grundierungen
FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härter

FEYCOPUR Härter 11 schnell
FEYCOPUR Härter 11 normal (nach Blatt 87)
FEYCOPUR Härter 11 langsam

Verarbeitungszeit – Topfzeit

mit Härter	normal/langsam	schnell
Bei 10°C	5 – 6 h	3 – 4 h
Bei 20°C	3 – 4 h	2 – 3 h
Bei 30°C	2 – 3 h	1 – 2 h

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 10 : 1
Volumenteile 8 : 1

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell
Universalverdünnung 602 normal
Universalverdünnung 603 langsam – airless
Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 60 µm im Innenbereich
80 - 100 µm im Außenbereich

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Use a suitable system primer outdoors or in humid areas as e.g.:

FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP-Primer
FEYCOZINK 515 2K EP Zinc Rich Primer
FEYCOPUR 610, 611 2K PU Primer
FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer

Mixing

The base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, if possible with an electrical mixer. Bottom and walls of the container must also be covered.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 11 fast
FEYCOPUR Hardener 11 normal (approved Blatt 87)
FEYCOPUR Hardener 11 slow

Pot-Life

With hardener	normal/slow	fast
At 10°C	5 – 6 h	3 – 4 h
At 20°C	3 – 4 h	2 – 3 h
At 30°C	2 – 3 h	1 – 2 h

Mixing Ratio

Weight 10 : 1
Volume 8 : 1

Reducer - Thinner

Universal Thinner 601 fast
Universal Thinner 602 normal
Universal Thinner 603 slow – airless
Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 - 60 µm for interior use
80 - 100 µm for exterior use

FEYCOPUR 626 – 2K PU-AC Einschichtlack – Blatt 87

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature: +12°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 1,8 mm	3 - 5 bar	5 - 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 - 0,38 mm	> 150 bar	3 - 5 %

Lufttrocknung Air Drying	Staubtrocken Dust Dry	Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
H schnell / fast	~ 20 min	1 - 2 h	3 - 4 h	6 - 7 h	7 d
H normal	~ 30 min	2 - 3 h	5 - 6 h	8 - 9 h	7 d

Trockengrad 6 bei Drying degree 6 at	Härter normal / langsam Hardener normal / slow	Härter schnell Hardener fast
+5°C	15 – 18 h	10 – 15 h
+ 10°C	8 – 10 h	6 – 7 h
+ 20°C	5 – 6 h	3 – 4 h
+ 30°C	2 – 3 h	-

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Trockenschichtdicke 80 µm
 Dry film thickness 80 µm

Ofentrocknung Oven Drying	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
40°C	~ 15 min	~ 50 min
60°C	~ 15 min	~ 35 min

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen

All temperatures are object temperatures

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

FEYCOPUR 626 – 2K PU-AC Einschichtlack – Blatt 87

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.