

## FEYCOFIX 335 – 1K HS DS Einschichtlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltiger 1K HS Kunstharz-Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Für den Innen- und Außenbereich im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau, z.B. Förderanlagen, Container, Transportbehälter, Gussteile, Schaltschränke, etc. aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium</p> <p><b>Eigenschaften</b> Schnell trocknend, nach 30 min/20°C mit Regenwasser belastbar, gute Haftung auf Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium sehr guter Korrosionsschutzwirkung, schlag- und stoßfest, füllkräftig, mild riechend, einfach zu verarbeiten.</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Wetterbeständig, temperaturbeständig bis 130°C (trocken).</p> <p><b>Farbtöne</b> RAL, NCS oder nach Kundenwunsch Über RELAMIX PLUS tönbar!</p> <p><b>Glanz</b> Seidenglänzend, seidenmatt</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent-borne 1 pack HS synthetic resin – direct to metal coating with active corrosion protection</p> <p><b>Field of Application</b> For interior and exterior use in steel, machine and plant construction, e.g. conveyors, containers, transport containers, castings, control cabinets, etc. made of steel, galvanized steel and aluminum</p> <p><b>Properties</b> Fast drying, can be exposed to rainwater after 30 min/20°C, good adhesion to steel, galvanized steel and aluminum very good corrosion protection, impact and shock resistant, filling power, mild odor, easy to apply.</p> <p><b>Resistances</b> Weather resistant, temperature resistant up to 130°C (dry)</p> <p><b>Colors</b> RAL, NCS or customer requested. Tintable with RELAMIX PLUS!</p> <p><b>Gloss</b> Satin gloss, satin matt</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.
<b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b>	~ 75 %
<b>Festkörpervolumen / Volume Solids</b>	~ 56 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,4 g/ml
<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD Theoretical Coverage at 80 µm DFT</b> Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	~ 5,0 m <sup>2</sup> /kg → 200 g/m <sup>2</sup> The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.
<b>Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C</b>	10 – 15 dPas

## FEYCOFIX 335 – 1K HS DS Einschichtlack

### Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 36 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

### Shelf life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 36 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

### VORBEREITUNG

#### Untergrundvorbehandlung

##### Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

##### Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

##### Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

##### Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

#### Bei erhöhten Korrosionsschutzanforderungen

empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung, z.B.

FEYALKYD 302 ZN-Phosphatgrund (für Stahl) oder FEYCOPOX 510 2K EP Metallgrund

#### Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührgerät. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

#### Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell

Universalverdünnung 602 normal

Universalverdünnung 603 langsam

Universalverdünnung 605 ESTA

Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

#### Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

50 - 80 µm im Innenbereich

80 - 100 µm im Außenbereich

### PREPARATION

#### Substrate Preparation

##### General

Surface must be clean, free of all contaminants and dry before application. Loose, old paint layers must be removed properly. The substrate must be prepared for application according to recommendations of DIN EN ISO 12944-4.

##### Steel

Blasting according to surface preparation grade Sa 2½ or alternatively manual derusting according to surface preparation grade ST 3 as per DIN EN ISO 12944-4

##### Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

##### Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

#### For higher corrosion protection requirements,

we recommend the use of a suitable system primer, e.g.

FEYALKYD 302 ZN phosphate primer (for steel) or FEYCOPOX 510 2K EP Metal Primer

#### Mixing

Stir the material well before use, if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

#### Reducer - Thinner

Universal thinner 601 fast

Universal thinner 602 normal

Universal thinner 603 slow

Universal thinner 605 ESTA

Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

#### Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use: 50 - 80 µm

Exterior use: 80 - 100 µm

# FEYCOFIX 335 – 1K HS DS Einschichtlack

**VERARBEITUNG**
**APPLICATION**
**Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.  
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

**Application Conditions**

Don't apply below +5°C object temperature.  
The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			max. 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,7 – 2,5 mm	2,0 – 2,5 bar	max. 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,36 – 0,54 mm	100 - 120 bar	max. 5 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Durchge- trocknet Dry	Ausgehärtet Cured
	30 - 40 min	4 - 5 h	4 - 5 h >24 h	12 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel.  
Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity  
and 80 µm dry film thickness

**Ofentrocknung**

Bis 80°C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

**Drying Temperature (Oven)**

Possible up to 80°C, flash off 15 - 20 min.

**Reinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

**Cleaning**

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

**SONSTIGE HINWEISE**
**ADDITIONAL INFORMATION**
**VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

**VOC Legislation**

EU limiting value for the product (cat: A/i): 500g/l  
This product contains at most 500 g/l VOC

**Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

**Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

## FEYCOFIX 335 – 1K HS DS Einschichtlack

---

### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

### Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.