

FEYCARBON 810 2K PE Füller - Filler

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger, VOC-konformer 2K Füller für die Beschichtung von Sichtkarbon- oder anderen Kunstfaseruntergründen.</p>	<p>Product Description Solvent-based, VOC compliant 2K filler for coating of visible carbon or other synthetic fiber substrates.</p>
<p>Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung, hohe Füllkraft, hoher UV-Schutz, schnell und leicht schleifbar</p>	<p>Properties Excellent adhesion, high filling power, high UV protection, quick and easy to sand</p>
<p>Farbton Transparent, klar</p>	<p>Color: Transparent, clear</p>

TECHNISCHE DATEN		TECHNICAL DATA	
	Ergiebigkeit Coverage	Ca. 4 - 6 m ² /l	
	Mischungsverhältnis Mixing ratio	100 : 2,5	
	Härter Hardener	MEKP Härter / Hardener	
	Verdünnung Thinner	0 - 5 % REDOCRYL Verdünnung / Thinner 60 kurz / fast REDOCRYL Verdünnung / Thinner 60 normal REDOCRYL Verdünnung / Thinner 60 lang / slow	
	Verarbeitungsviskosität Viscosity for application	Nach Härterzugabe spritzfertig Verarbeitungszeit / Pot Life: 20 min bei / at 20°C	
	Applikation Application	Fließbecherpistole Conventional gun	Düse – Nozzle: 2,0 – 2,5 mm Druck – Pressure: 1,6 – 2 bar
	Spritzgänge Spray Runs	2 - 3 → Trockenschichtdicke / Dry Film Thickness 150 – 300, max. 800 µm	
	Abluftzeiten Flash Off Times	5 – 8 Minuten zwischen den Spritzgängen / between coats 10 – 15 min vor der Ofentrocknung / before drying in the oven	
	Trocknung (schleifbar) Drying Times (sandable)	20°C → 12 h 60°C → 30 min	
	Schleifen Sanding	P 240 – P 400	
	Lagerung Storage	Nicht über 35°C lagern / Do not store above 35°C	

FEYCARBON 810 2K PE Füller - Filler

VORBEHANDLUNG	APPLICATION
<p>Untergrundreinigung Der Karbonuntergrund muss sauber, trocken und frei von Staub und allen haftungsstörenden Substanzen z.B. Öl, Fett, Trennmitteln etc. sein. Deshalb gründliche Vorreinigung mit Silikonentferner.</p> <p>Untergrundvorbereitung: Trockenschliff der Karbonflächen mit Körnung P 240 bis P 400. Dabei ist zu achten, dass die Karbonoberfläche nicht bis in den Faserbereich durchgeschliffen wird. Bei hoher Schleifstaubentwicklung ist ein gründliches Abblasen der Karbonuntergründe mit öl- und wasserfreier Druckluft empfehlenswert. Danach nochmal mit Silikonentferner reinigen.</p>	<p>Substrate cleaning The carbon substrate must be clean, dry and free of dust and all substances that can impair adhesion e.g. oil, grease, release agents etc. Therefore thorough pre-cleaning with silicone remover.</p> <p>Preparation of the substrate: Dry sanding of the carbon substrate with grit P 240 to P 400. It is important to ensure that the carbon surface is not sanded through to the fiber area. With a high amount of sanding dust, it is advisable to blow off the carbon substrates thoroughly with oil- and water-free compressed air. After that clean thoroughly with silicone remover.</p>
VERARBEITUNGSSCHRITTE	APPLICATION STEPS
<p>Spachtel: (falls notwendig) FEYCARBON 910 2K Spachtel 1. Poren und Unebenheiten im Karbonuntergrund mit FEYCARBON 910 2K Spachtel egalisieren 2. Nach ca. 2 h Trocknung bei Raumtemperatur Zwischenschliff trocken mit Körnung P 220 bis P 360, Endschliff mit P 400 bis P 600</p> <p>Füller: FEYCARBON 810 2K Füller 2 bis 3 Spritzgänge gleichmäßig und satt applizieren Ablüften 10-15 min. bei Raumtemperatur Zwischentrocknung 30 min. bei 60 °C + Abkühlphase + Zwischenschliff trocken mit Körnung P 240 bis P 400</p> <p>Hinweis: der Zwischenschliff kann entfallen, wenn der Karbonuntergrund sehr glatt ist oder der Qualitätsanspruch dies nicht erfordert.</p> <p>Alternativ kann statt Ofentrocknung auch eine Trocknung bei Raumtemperatur erfolgen. Hierbei ist eine Überlackierung nach frühestens 2 - 3 h bei 20 °C möglich. Wenn die Füllerschicht mehr als 10 – 12 h getrocknet wurde ist ein Zwischenschliff (trocken) mit Körnung P 240 bis P 400 erforderlich.</p> <p>Decklack: FEYCARBON 170 2K HS High Speed Klarlack oder FEYCARBON 500 2K MS Klarlack</p> <p>Details zu den Produkten und Verarbeitung siehe das jeweilige technische Merkblatt.</p>	<p>Putty (if required): FEYCARBON 910 2K Putty 1. Level out pores and unevenness in the carbon substrate with FEYCARBON 910 2K Putty 2. After approx. 2 h drying at room temperature, intermediate sanding dry with grit P 220 to P 360, final sanding with P 400 to P 600</p> <p>Filler: FEYCARBON 810 2K Filler Apply 2 to 3 coats evenly and well Flash off 10-15 min. at room temperature Intermediate drying 30 min. at 60 °C + cooling phase + Intermediate sanding dry with grit P 240 to P 400</p> <p>Note: the intermediate sanding can be omitted if the carbon surface is very smooth or the quality demands do not require it.</p> <p>Alternatively, drying at room temperature can be used instead of oven drying. Overpainting is possible after 2 - 3 h at 20 °C at the earliest. If the filler has been dried for more than 10-12 h, an intermediate sanding (dry) with grit P 240 to P 400 is required.</p> <p>Top Coat: FEYCARBON 170 2K HS High Speed Clear Coat or FEYCARBON 500 2K MS Clear Coat</p> <p>For details on the products and processing, see the relevant technical data sheet.</p>

FEYCARBON 810 2K PE Füller - Filler**Polieren**

Optional kann durch einen finalen Polierschritt ein bestmögliches Klarlack-Finish erzielt werden. Dabei kann die finale Klarlackschicht nach vorgegebener Trocknung und Schleifverfahren (trocken oder nass) in folgender Abstufung poliert werden:

1. Vorschleif: P 800 / P 1000
2. Zwischenschleif: P 1500 / P 2000
3. Endsleif: P 3000

Empfohlene Poliermittel:

Schleifentfernung: MIPA MP Cutting Polish
Polieren: MIPA MP ONE-STEP Polish
Hochglanz: MIPA MP Finish Polish

Polishing

Optionally, the best possible clear coat finish can be achieved by a final polishing step. The final clear coat can be polished according to the specified drying and grinding process (dry or wet) in the following gradation:

1. Pre-grinding: P 800 / P 1000
2. Intermediate sanding: P 1500 / P 2000
3. Finishing touch: P 3000

Recommended Polishing Agents:

Slip Removal: MIPA MP Cutting Polish
Polishing: MIPA MP ONE-STEP Polish
High Gloss: MIPA MP Finish Polish

SONSTIGE HINWEISE**VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kategorie B/c) 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigegeben durch/ Approved by: LanM

ADDITIONAL INFORMATION**VOC Legislation**

EU limiting value for the product (cat:B/c): 540g/l
This product contains at most 500 g / l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.