

FEYALKYD 303 – Plasto-Coat

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 1K-Kunstharzgrundierung mit aktivem Korrosionsschutz	Product Description Solvent-borne 1 pack synthetic resin primer with active corrosion protection
Anwendungsgebiet Grundierung auf Stahl, Zink und Aluminium im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau	Field of Application Primer on steel for steel, engine and plant construction
Eigenschaften Schnelltrocknend, ausgezeichnete Haftung auf Stahl und verzinkten Untergründen (Decklack dazu erforderlich)	Properties Fast drying, excellent adhesion to steel and galvanized substrates (top coat required)
Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 80°C (trocken).	Resistances Temperature resistant up to 80°C (dry heat).
Farbtöne Grauweiß ca. RAL 9002, weiß ca. RAL 9016 andere Farbtöne auf Anfrage	Colors Grey white ca. RAL 9002, white ca. RAL 9016 other colors on request
Glanz Matt	Gloss Matt

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton grauweiß (RAL 9002). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	The specified values refer to the color grey-white (RAL 9002). They may differ for other colors.
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 67 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 49 %
Dichte / Density	~ 1,36 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD Theoretical Coverage at 60 µm DFT Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	~ 5,0 m ² /kg → ~ 200 g/m ² The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	> 100" 4mm (DIN 53 211)
Lagerung (10 – 30°C) 36 Monate in original geschlossenen Gebinden.	Shelf life (10 – 30°C) 36 months in originally closed containers.

FEYALKYD 303 – Plasto-Coat

VORBEREITUNG

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührgerät. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell
 Universalverdünnung 602 normal
 Universalverdünnung 603 langsam – airless
 Universalverdünnung 605 ESTA
 Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich
 60 – 80 µm im Außenbereich

PREPARATION

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

Mixing

Stir the material well before use, if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

Reducer – Thinner

Universal Thinner 601 fast
 Universal Thinner 602 normal
 Universal Thinner 603 slow – airless
 Universal Thinner 605 ESTA
 Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm for interior use
 60 – 80 µm for exterior use

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 – 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,33 mm	> 150 bar	0 – 3 %

FEYALKYD 303 – Plasto-Coat

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoat able	Durchgetrocknet Fully Dry	Ausgehärtet Cured
	30 min	60 min	0,5 – 4 h >24 h	8 – 16 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times result from tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

Ofentrocknung Oven Drying	Ablüften Flash off	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoat able	Durchgetrocknet Cured
80°C	5 - 15 min	10 min	10 min	4 h

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beraterstätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/i): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.